

WKFC 光纤端面清洁机

用户手册



在使用产品之前，请您认真阅读以下使用许可协议和声明。只有在同意以下使用许可协议和声明的情况下方能使用本手册中介绍的产品。

许可协议

本公司在本手册中提供的任何信息，并不代表这些信息提供了相应的授权。

本公司努力使本手册中提供的信息准确和适用，然而本公司并不对这些信息的使用承担任何责任，也不对这些信息的使用承担任何连带责任。本公司保留在不事先通知情况下更改本手册全部内容或部分内容的权力。

重要声明

1. 请仔细阅读本用户手册，对产品有全面的了解后，再使用。请务必重视，否则操作不当可能损坏产品；
2. 禁止擅自对本产品进行改造，因擅自改造发生的损坏，本公司不承担由此产生的任何后果；
3. 本用户手册请由实际使用产品人员使用，阅读完后，请存放在使用者容易见到的地方；
4. 禁止擅自转载本用户手册的部分或全部内容；
5. 关于本用户手册所陈诉的内容，因产品的改进所作的修改，恕不另行通知；
6. 如需了解产品的更新情况，请登录本公司网站或直接与本公司的业务代表联系。

安全使用须知

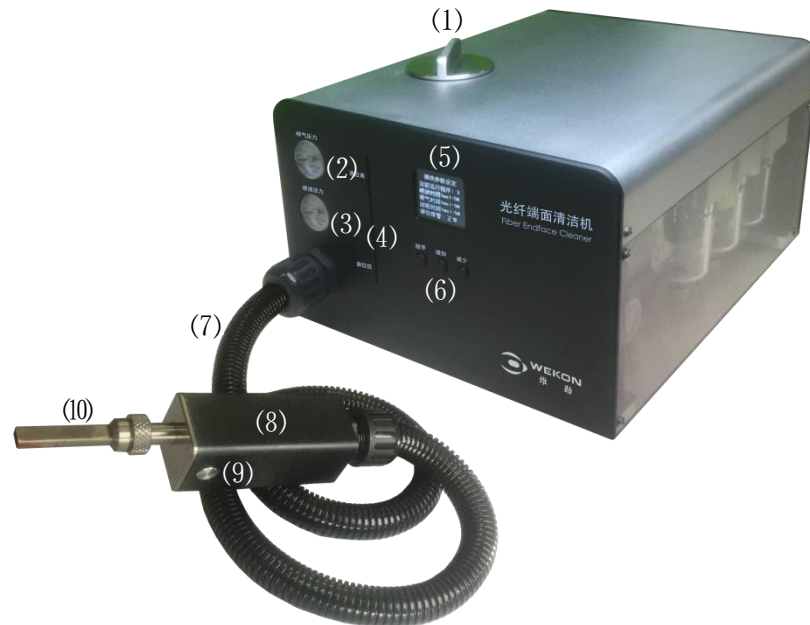
1. 请在低尘通风的环境中使用，建议温度 15℃~25℃。
2. 机器出厂不含清洁液，清洁液需要客户自行购买。建议使用高纯度的酒精。如果客户自行使用其它化学制剂，请详细了解使用要求及对人身体的化学伤害，还要关注化学制剂与机器部件的相容性，有些化学制剂会损坏机器的液路密封件。有些清洁液属于易燃品，使用及保存时需要远离火种，加注时请使用漏斗。加注清洁液前需关掉气源（即将机器背面卸压开关拨到“卸压”文字方向）。操作人员如不慎大量吸入带清洁液的气体，需到室外通风处呼吸新鲜空气，严重情况下及时就医。
3. 工作电源是 24VDC/1A，电压过低时内部电磁阀无法工作，电压过高时会损坏电子器件。
4. 工作气源不能超出 1.0MPa，喷液压力调节阀输出不能超出 0.4MPa（过高会损坏内部电磁阀，建议 0.1MPa），气源建议使用干燥洁净压缩 N₂、CO₂ 或空气。
5. 机器长期不使用时需排空机器内的气体与液体。

目录

1. 外观简介	1
1.1. 正面	1
1.2. 喷嘴及适配头	2
1.3. 背面	3
1.4. 侧面	4
2. 清洁机的使用	5
2.1. 使用范围	5
2.2. 使用方法	5

1. 外观简介

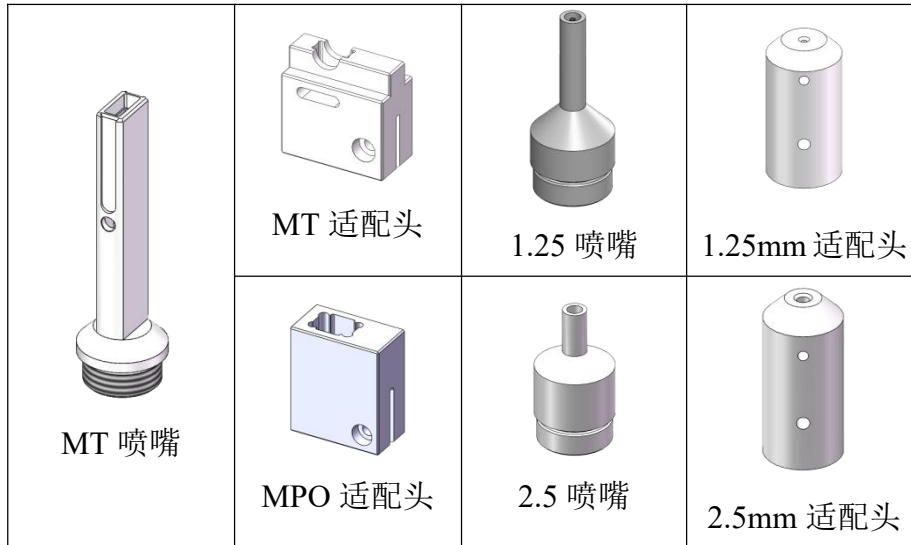
1.1. 正面



- (1) 储液罐旋盖：旋开后，可以加注清洁液。加注前务必先卸压，再旋开罐盖。
- (2) 喷气压力表：实时显示气体管路中的压力。
- (3) 喷液压力表：实时显示储液罐中的气体压力。
- (4) 液位观察窗口：通过此窗口可以观察储液罐内的清洁液余量。
- (5) 液晶屏：切换显示 9 组程序，显示工作参数。
- (6) 参数按钮：包含程序、增加、减少按钮，对液晶屏显示的参数进行编程。
- (7) 集束管：内部集成了气管、液管、控制电缆等。
- (8) 手柄：内部集成了液体控制阀及启动电路。
- (9) 清洁按钮：点动后，启动一次清洁过程；长按时，连续喷气（不喷液），等同气枪功能。
- (10) 清洁喷嘴：内置相互隔离的喷气液及回吸通道，针对不同光纤连接器更换相应喷嘴并套接适配头。

1.2. 喷嘴及适配头

喷嘴可以单独使用，也可以与适配头套接使用。



1.3. 背面



气源：干燥洁净无尘压缩气体进气接口。

排液：按下此按钮，排放出液路中的清洁液，松手停止。

加压：手柄拨至加压方向后，正常工作。拨至反方向时，排出储液罐中的气体，卸压后方可旋开储液罐盖并加注液体。

开关：按下位置 1，电源接通，仪器工作；按下位置 0，电源关闭。

脚踏：连接脚踏，启动清洁功能。

RS232：预留与计算机或自动化系统的通讯接口，需要定制使用。

USB：编程接口及预留与计算机或自动化系统的通讯接口，需要定制使用。

24VDC：接 24V 直流电源供仪器工作用。如果电压不足，如连接了 12V 电源，会导致所有电磁阀无法正常打开。

1.4. 侧面



(1)(2)(3) 超精密过滤器，可更换或清洁。

2. 清洁机的使用

2.1. 使用范围

光收发模块的端口清洁
TOSA、ROSA 的光纤端面的清洁
阴阳式光衰减器光纤端面的清洁
配线架上光端口清洁等

2.2. 使用方法

根据被清洁连接器选择相应的喷嘴及适配头，将其固定在手柄上。

连接工作气源、工作电源。

根据面板上的压力表显示，分别调节喷液压力和喷气压力调节阀的出口压力。

卸压后，加注清洁液半罐，液体不可加满储罐，之后旋紧罐盖，关闭卸压。

按住排液按钮，排空导液管内的空气，直至喷出清洁液。机器久置后，必须要操作一次排液功能以便排出管路末端已经被污染的液体。

短按手柄上的启动按钮，喷嘴喷出微量清洁液和清洁气体。如需单独喷气，长按启动按钮即可。排液后，必须要操作一次单独喷气功能以便清除喷嘴内的残留液体。

脚踏与手柄上的启动按钮功能类似。

上电后，根据液晶屏上的内容选择相应的程序并编程相关参数。



程序按钮：每按一次，光标循环出现在可编程数字的下方，如上图中的 9、10ms、1.5s、1s，直至光标消失。

增加/减少按钮：短按一次后，微调光标处的参数。长按不松手，大幅度修改光标处的参数。

当前程序：出现光标后，按增加或减少，可切换程序 1-9。

喷液时间：液体持续喷洒到物料表面上的时间。该值会决定喷出的液体的多少。要根据客户物料表面的脏污状况酌情修改。同时喷液压力的大小也会影响喷出的液体的多少，当喷液时间减少到 1ms 后，如果液体喷出的量依然偏大，此时就要降低喷液压力。如果喷出的液体量太大，或许会导致液体堆积在物料表面，无法清除。

吹扫时间：喷液结束后，压缩气体喷在物料表面上的时间。压缩气体会将物料表面的脏污及未挥发的清洁液吹散。如果物料表面有残留的液体，可加大喷气时间。但是，加大喷气时间有时并不能清除物料表面的全部脏污，可能的原因有脏污粘性较强、或清洁液本身已经脏污。脏污粘性较强时，可以尝试在清洁前先人工将物料表面在含有清洁液的无尘纸上擦拭一次。清洁液或液体管路脏污时，可以先排液，然后注入新的干净的清洁液。

真空延时：吹扫时会开启真空回吸多余的气体 and 液体，需要时真空还可以延时关闭。